|  |
| --- |
| **如皋市企业技术需求**  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| 需求项目 | 黄酒容器（易拉罐）自动加热、自动制冷技术 |
| 合作方式 | 委托开发 |
| 需求内容 | 黄酒热饮是传统的最常见的饮用方式。加热后的黄酒酒香浓郁，酒味柔和，暖人心长，又不致伤胃，还能活血祛寒、通经活络。黄酒冷饮是受时下年轻人追捧的饮用方式。加冷饮用，降低了酒度还带来冰爽口感。现代社会是一个快速的、享受的社会，本厂经市场调查后，考虑生产一种开罐即能加热、制冷的黄酒饮用方式。即让黄酒容器（易拉罐）能在消费者需要饮用时，自动加热、自动制冷，方便又快捷。黄酒容器（易拉罐）在加热的情况下，加热时间不宜过长，否则会影响酒味，加热的温度在40度-50度为好。黄酒容器（易拉罐）在制冷的情况下，温度在3度左右为宜。 |
| 企业名称 | 如皋市蒲西酒厂 |
| 联 系 人 | 俞晓凤  | 联系方式 | 13358071697  |

|  |  |
| --- | --- |
| 需求项目 | 齿轮箱发展方向的制定 |
| 合作方式 | 面议 |
| 需求内容 | 经考察论证，公司新上新上齿轮箱项目，总投入近3000万元，厂房、设备已基本到位，在投产后，可能需要解决相关的技术难题：1、齿轮箱发展方向的制定2、齿轮材料的热处理工艺问题 |
| 企业名称 | 如皋透平叶片制造有限公司 |
| 联 系 人 | 朱永桂  | 联系方式 | 87331220 |

|  |  |
| --- | --- |
| 需求项目 | 大径活塞环生产设备设计开发----钢带卷管开口机 |
| 合作方式 | 共同开发 |
| 需求内容 | 钢带卷管开口机：设备加工范围是￠200mm至￠320mm,采用人工装夹，活塞环由芯轴固定，采用数控系统控制，砂轮磨削加工，配置冷却排屑系统，是活塞环（钢环）热处理后开口的半自动化的设备。本企业需要上列专用机床的共同设计开发力量。 |
| 企业名称 | 江苏环洋组合机床有限公司 |
| 联 系 人 | 朱明军  | 联系方式 | 87913508 |

|  |  |
| --- | --- |
| 需求项目 | 大径活塞环生产设备设计开发----数控内、外倒角机 |
| 合作方式 | 共同开发 |
| 需求内容 | 数控内、外倒角机：设备加工范围是￠200mm至￠320mm,采用人工装夹，活塞环由电磁吸盘固定，采用数控系统控制，内外角由砂轮磨削加工。本企业需要上列专用机床的共同设计开发力量。 |
| 企业名称 | 江苏环洋组合机床有限公司 |
| 联 系 人 | 朱明军  | 联系方式 | 87913508 |

|  |  |
| --- | --- |
| 需求项目 | 自动化糖果包装机控制软件 |
| 合作方式 | 自行开发 |
| 需求内容 | 随着市场的发展，包装机械的要求日益提高，全自动、高速度渐渐成为厂家追求的目标，实现包装机械的全自动、高速度就需要使用多台伺服电机直接驱动。现需要一款编制程序的控制软件，来实现包装机的自动化。 |
| 企业名称 | 如皋市包装食品机械有限公司 |
| 联 系 人 | 吴健 | 联系方式 | 0513-87279255  |

|  |  |
| --- | --- |
| 需求项目 | 有限元分析 |
| 合作方式 | 技术咨询 |
| 需求内容 | 液压机是重要的压力加工设备。传统的设计方法存在设计周期长、机构冗余、成本高、缺乏对结果的验证等诸多弊端。而且面对目前激烈的市场竞争，企业迫切地需求采用有限元分析技术了解液压机在工作状态下的动力分布规律，并在此基础上对液压机的结构进行优化。失稳问题一直都是影响钢结构使用的显著问题。立柱的结构特点和受力情况是液压机主要部件中最容易发生失稳的问题。根据实际情况和受力分析，建立失稳分析模型，对立柱进行失稳分析，从而改进液压机在两种工作状况下的稳定性。 |
| 企业名称 | 南通润德机械科技有限公司 |
| 联 系 人 | 刘健 | 联系方式 | 15251399766  |

|  |  |
| --- | --- |
| 需求项目 | 空预器柔性刷式密封改造 |
| 合作方式 | 共同开发 |
| 需求内容 | 回转式空气预热器在大中型电站锅炉上被普遍采用，而漏风率是其重要的经济指标之一。本公司寻求开发一种回转式空气预热器弹性丝密封装置，更容易适应空气预热器受热面的变形，并充分发挥弹性丝的变形补偿能力，漏风率降低为原来的1/3至1/2，从而提高锅炉效率和降低引风机、一次风机的电耗。寻求合作单位。 |
| 企业名称 | 南通市力沛流体阀业有限公司 |
| 联 系 人 | 徐相兰  | 联系方式 | 13511581981  |

|  |  |
| --- | --- |
| 需求项目 | 汽轮机刷式汽封改造 |
| 合作方式 | 共同开发 |
| 需求内容 | 汽轮机泄漏损失的存在严重影响叶片级通流效率，本公司预开发的的刷式汽封，是在传统的梳齿式汽封的基础上进行的改造，作为一种低泄漏密封装置，可以提高汽轮机压力级做功能力，提高汽轮机高、中、低压缸效率，降低机组热耗。寻求合作单位。 |
| 企业名称 | 南通市力沛流体阀业有限公司 |
| 联 系 人 | 徐相兰  | 联系方式 | 13511581981  |

 |