|  |
| --- |
| **丹阳市企业技术需求信息**  |
|

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **年产5000吨高速轨道交通用铝型材技术改造项目** |
| 主要内容和技术经济指标 | 该项目所用的铝型材都是截面大（宽度在350mm以上），结构复杂，在模具设计上和挤压工艺上都存在技术难题。希望能够在模具设计上获得改进，能使型材流速均匀，成型达到最佳情况；在挤压工艺上，温度和速度参数在型材挤压过程中，能够可控，保持基本一致。 |
| 企业名称 | 江苏凯伦铝业有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市导墅镇环镇西路118号 | 传真 | 0511-86689118 |
| 联 系 人 | 裴曙光 | 联系电话 | 13506101600 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **低 频 无 极 灯** |
| 主要内容和技术经济指标 | 采用一种结构简单可靠实用的方法，能够实现无极灯电子镇流器连续精准调光。 |
| 企业名称 | 江苏施诺照明有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市导墅镇工业园区 | 传真 | 0511-85763018 |
| 联 系 人 | 万小林 | 联系电话 | 18952951659 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **集束相变换热器** |
| 主要内容和技术经济指标 | 在研制开发过程中遇到一些技术难题，通过大家的共同努力得以解决。集束相变换热器的基本工作原理如下：烟道内的换热器吸收烟气热量，使得管内工质处于相变状态。管内蒸汽（相变态热工质）沿上升管进入汽水换热器，一部分蒸汽被冷凝成液体并沿下降管回到SPH下段。另外一部分蒸汽继续上升至风道换热器，在风道换热器中管内蒸汽对管外冷空气加热，在该段中蒸汽被冷凝成液体，沿下降管回到SPH下段。在整个系统中，通过壁面温度设计一个闭环控制系统，根据壁温变化，实施除盐水流量的调节，实现壁面温度可控可调的目的。 |
| 企业名称 | 丹阳锅炉辅机厂有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市珥陵镇北 | 传真 | 0511-86051606 |
| 联 系 人 | 陈云龙 | 联系电话 | 0511-86051606 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **工业炉节能技术** |
| 主要内容和技术经济指标 | 一些大中型炉子由于炉门自身就较重，这就需要对压簧的要求较高。如果炉门工作量比较大需经常启闭，使用的压簧可能会受到炉门处常溢出的热量从而导致压簧变形。需要对压簧部件的使用寿命提高。希望能有某些设备能对炉门处温度进行降温处理。这样就可以增加压簧的使用年限。 |
| 企业名称 | 江苏华东炉业有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市珥陵镇北 | 传真 | 0511-86692115 |
| 联 系 人 | 范阳军 | 联系电话 | 0511-86295908 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **小麦胚芽综合高效利用技术** |
| 主要内容和技术经济指标 | 应用现代生物技术、冷杀菌技术、高效分离技术、物性修饰技术、循环利用技术将小麦加工副产物开发成食用和非食用产品。 |
| 企业名称 | 丹阳市江南面粉有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市珥陵镇江南工业园 | 传真 | 0511-86056288 |
| 联 系 人 | 刘毅 | 联系电话 | 0511-86056288 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **高Br瓦型永磁铁氧体** |
| 主要内容和技术经济指标 | 保证内禀矫顽力 Hcj：334±12KA/m，将Br 尽量的提高 |
| 企业名称 | 镇江科发磁电元件有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市珥陵镇 | 传真 | 0511-86855188 |
| 联 系 人 | 陈赟 | 联系电话 | 13952881512 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **汽车冷却系统散热风扇，叶形、风架优化及噪声分析** |
| 主要内容和技术经济指标 | 针对风扇扇叶叶片的角度、叶片的宽度、叶片的数量、成形半径及轮毂比等展开了分析，借助CFD模拟仿真优化和完善旋转噪声和涡流噪声进行深入研究。 |
| 企业名称 | 江苏超力电器有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市访仙镇访高路59号 | 传真 | 0511-86926200 |
| 联 系 人 | 夏军民 | 联系电话 | 0511-86926025 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **汽车空调系统鼓风电机、冷却系统散热风扇、****永磁直流电机等噪声和振动改善和研究** |
| 主要内容和技术经济指标 | 深入对NVH的研究，运用丹麦的B&K噪声测试仪通过FFT进行频谱分析，对风扇和电机的NVH提供数据支撑进行优化和改善。 |
| 企业名称 | 江苏超力电器有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市访仙镇访高路59号  | 传真 | 0511-86926200 |
| 联 系 人 | 夏军民 | 联系电话 | 0511-86926025 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **高强韧镁合金汽车轮毂关键技术开发及产业化** |
| 主要内容和技术经济指标 | ①产品顺序凝固防缩松、防热裂的问题没有得到根本解决，导致成品率偏低，难以产业化。**②**设置多组加热元件加热铸造模具，元件和高温导线接头故障率高，经常需要更换。**③**镁合金轮毂的质量随着环境温度的变化反应敏感，环境温度低将导致合格率明显下降。目前产业化工艺成熟度仍然存在着一定的未知因素，必须通过关键技术研发先行解决。 |
| 企业名称 | 江苏圆通汽车零部件有限责任公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市 访仙镇 窦庄 窦中街78号  | 传真 | 0511-86418652 |
| 联 系 人 | 马振新 | 联系电话 | 0511-86418657 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **热压烧结生产硅片分割专用高强高精超薄金刚石圆锯片** |
| 主要内容和技术经济指标 | 热压烧结工艺制备超薄金刚石锯片时存在的主要技术难题为：（1）热压烧结工艺一般在800-850℃左右进行，高温下金属原子的扩散容易造成锯片与压头粘连，在剥离时锯片容易弯曲变形或碎裂。（2）所选原料为超细金属粉体和超细金刚石粉。金属比表面积很大，镍基粉体还有一定的磁性。难解决原料的分散均匀性问题。（3）模具材料在高温环境的腐蚀和表面二次结晶粗化都使得金属模具很难保证表面平整度。 |
| 企业名称 | 丹阳市江南工具有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市后巷镇开发区 | 传真 | 0511-86311386 |
| 联 系 人 | 李志斌 | 联系电话 | 0511-86312386 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **聚氨酯材料用结构型阻燃剂的开发和产业化** |
| 主要内容和技术经济指标 | 本公司聚氨酯材料的专业生产厂家，瞄准国内外聚氨酯阻燃材料的发展前沿是公司发展保证。因此公司拟与知名大学、科研院所合作开发反应性结构型阻燃剂。要求达到的主要技术、经济指标如下：外观：无色至浅黄色粘稠液体；粘度：1000~8000mPa；磷含量(以P计)：10~25%；羟值（mgKOH/g）：50~400阻燃性能：在添加量为15%时，聚氨酯产品的氧指数达到28以上。主要经济指标：原材料成本小于20000元/吨公司可提供研发经费、场地和产业化投入等，具体要求面议。技术需求方式：（1）成果转让（2）联合开发 |
| 企业名称 | 江苏德翔聚氨酯塑胶有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市界牌镇德翔路8号 | 传真 | 0511-86382860 |
| 联 系 人 | 施冬芳 | 联系电话 | 0511-85167306 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **纯电动汽车电动助力转向控制策略及整车匹配技术** |
| 主要内容和技术经济指标 | 1、中低速纯电动车EPS控制策略设计和控制器设计开发；2、EPS 系统的助力特性研究；3、EPS 系统的转向盘扭矩传感器、控制器等主要部件与整车的匹配技术。 |
| 企业名称 | 江苏锋华车辆科技有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市界牌镇工业集中区 | 传真 | 0511-86371899 |
| 联 系 人 | 史丽丽 | 联系电话 | 13776488587 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **纤维增强热固轻质防火新型材料** |
| 主要内容和技术经济指标 | 1、聚酰亚胺树脂发泡的制备；2、增韧酚醛树脂发泡的制备3、制造“纤维增强热固轻质防火新型材料”的工艺路线的确定；4、具体加工工艺方法；5、研制“纤维增强热固轻质防火新型材料”的配方确定；6、研究增强纤维的处理方法； |
| 企业名称 | 丹阳市新美龙汽车软饰件有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市界牌镇丹界公路30公里处 | 传真 | 0511-86371111 |
| 联 系 人 | 徐体寿 | 联系电话 | 0511-86376288 |
| **希望合作院校** | **国内任何高校或科研院所** |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **多功能高耐磨无内应力PC镜片的研发及产业化** |
| 主要内容和技术经济指标 | 目前我们生产的PC镜片折射率为1.591，这是固定的数值，其折射率由原材料聚碳酸酯所决定。技术难题：折射率能和树脂片一样，有不同的折射率可供选择。 |
| 企业名称 | 江苏东宝光学有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市开发区曲阿路106号 | 传真 | 0511-86884571 |
| 联 系 人 | 高东保 | 联系电话 | 0511-86969350 |
| 希望合作院校 | 无 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **血立凝-新型高效紧急止血产品研发与生产** |
| 主要内容和技术经济指标 | 1. 动物原料提取工艺的放大，实验室-小试-中试-产业化；2. 生产过程的质量控制，粗产品-中间产品-终极产品；3. 产品单组分的提纯，结构测定，活性表征；4. 产品工作机制的实验性验证；5. 产品主要活性组分的模拟合成和生物活性测定；6. 实用剂型设计和加工生产；7. 药品和药械注册。 |
| 企业名称 | 丹阳海环医药科技发展有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市开发区八纬路留学生创业园 | 传真 |   |
| 联 系 人 | 袁东武 | 联系电话 | 18260604461 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **全自动节能多效蒸发器** |
| 主要内容和技术经济指标 | **二次蒸汽节能：**将已变为“乏汽”的二次蒸汽引入下一效，作为下一效的加热蒸汽。不但将节约了能源，同时也省去冷凝二次蒸汽所需要的冷凝器及冷凝水的消耗。**蒸汽喷射泵：**将热泵引入多效蒸发系统，将二次蒸汽一部分作为下一效的热源，另一部分通过热泵压缩后回用到前一效的加热器，使二次蒸汽热品质得到提高，起到了节能作用。同时，由于一效蒸发能力变大，使二效蒸发能力减小，二效蒸汽冷凝所需要的冷却水量也相应减少，起到了节水作用。**自动化控制：** 本控制系统采用下位机PLC 控制,上位机通过组态软件监控。现场仪表采集控制参数信号,通过PLC分析数据后,按照一定的控制流程,将控制指令返回至现场控制元件,实现双效的自动控制。上位机在监控参数的同时,将主要的控制参数写进数据库,并且可以实现数据的查询和打印,还设计了故障报警,故障联锁,分级管理,手动与自动切换,远程与就地控制。按照不同的工艺要求，对同一套设备实现顺流、逆流、并流的方式进行自动控制。**多流程控制：**通过不同的工艺流程，使同一套设备适用于多品种的液体的浓缩。使一套设备多用途，减少基础设施的建设和设备投资。 |
| 企业名称 | 丹阳市华泰制药机械有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市新希望路19号 | 传真 | 0511-86238297 |
| 联 系 人 | 彭婷 | 联系电话 | 13451951515 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **JSWD7070E纯电动汽车研发生产** |
| 主要内容和技术经济指标 | 主要技术问题及需支持提供的内容：1.批量化生产工艺的解决；2.电动车检测线的检测内容及方法；3.整车被动安全性能；4. 焊接工艺，减少铝焊及铝焊变形；5.车身与车架的设计；6.整车性能分析计算；7.专利技术体系水平等。 |
| 企业名称 | 江苏万得电动车研究所有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏丹阳经济开发区金陵西路156号 | 传真 | （0511）86965911 |
| 联 系 人 | 许国顺 | 联系电话 | 15906102655 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **《一次性使用真空采血针护套》产品研发** |
| 主要内容和技术经济指标 | 真空采血技术，操作简便快捷，计量准确可控，标本质量高。真空采血使用的采血针护套，可确保采血者不接触血样，可避免接触交叉感染，避免血样污染。作为一种新技术产品，市场年需求量可达数以百亿件计。要求：1.配方及工艺设计。2.技术标准。 |
| 企业名称 | 丹阳市金晟医用橡塑制品有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市.西门.朝阳桥西.练湖 | 传真 | 86586138 |
| 联 系 人 | 张 澄 | 联系电话 | 13951270599 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **软 袋 包 装 系 统** |
| 主要内容和技术经济指标 | **工况问题描述：**同步带损坏频率太高，客户反馈，我司包装机到客户现场后，为解决我司目前的真空吸附拉膜在卷膜和皮带之间还存在摩擦，已用坏三副同步带。**技术难题**：同步带损坏频率太高且制作出来的包装袋的纵封不平整。**需提供的技术支持**：1.完善真空拉膜系统，延长同步带的使用寿命；2.提高设备对不同的卷膜的适应性，使不同卷膜做出来的包装袋纵封平整。 |
| 企业名称 | 江苏仅一包装技术有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市开发区留学生创业园 | 传真 | 0511-86885044 |
| 联 系 人 | 马银 | 联系电话 | 0511-88031111 |
| 希望合作院校 | 无 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **优质种猪高产品种改良与高效利用技术** |
| 主要内容和技术经济指标 | 目前在检测出结果后的分析上面还存在着一定的问题，我们公司的技术人员在前期工作完成后，所得到的检测结果需要借助于扬州大学遗传育种专家的分析。 |
| 企业名称 | 丹阳市康乐农牧有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市司徒镇银光村 | 传真 | 0511-86800116 |
| 联 系 人 | 黄丽 | 联系电话 | 15952826009 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **新一代全科诊断系统** |
| 主要内容和技术经济指标 | 高精度双用数字化血压计的研发内容主要为血压测量新算法的研究，需解决的关键问题是测量精准度。可多次消毒数字化体温计的研发内容为材料性能的研究和选择，需解决关键技术是所选材料在医院环境下的耐用性问题。长寿命检眼镜，检耳镜系统的研发内容为新型光路系统的设计，需解决关键技术是降低热能耗从而延长光路系统寿命。 |
| 企业名称 | 江苏康欣医疗设备有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市开发区圣昌西路八号 | 传真 | 051186376266 |
| 联 系 人 | 徐云 | 联系电话 | 13851652129 |
| 希望合作院校 | 无 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **眼镜片光致变色膜层研发** |
| 主要内容和技术经济指标 | 膜层制造工艺及光致变色染料的筛选，相关条件如下：① 膜层材质由丙烯酸酯材料构成，膜层厚约50um；② 光致变色响应值大于3，褪色t1/2≤300secs；  重涂性良好，与加硬膜附着良好。 |
| 企业名称 | 江苏明月光电科技有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市开发区八纬路 | 传真 | 0511-86968580 |
| 联 系 人 | 王菲 | 联系电话 | 0511-86983000 |
| 希望合作院校 | 无 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **小口径超高管的应用** |
| 主要内容和技术经济指标 | 1.目前UHMWPE在输油领域中的应用基本上没有，因此存在一个市场开拓的过程，鉴于对输油管道安全性、抗腐蚀性、耐环境开裂等性能须有专门机构出据检验证书。2.UHMWPE管道在输油领域应设计适当的结构。3.目前现有技术在UHMWPE加工过程中的工艺问题仍需优化。 |
| 企业名称 | 江苏太平橡胶股份有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏丹阳开发区荆林 | 传真 | 0511-86235816 |
| 联 系 人 | 周超 | 联系电话 | 0511-86237776 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **高精度电化学气体传感技术与装置的研究及产业化** |
| 主要内容和技术经济指标 | 具体研究开发内容和要重点解决的关键技术问题在研发过程中，参照国外先进气体检测仪的技术资料，对新产品进行大胆试制和研究，确保研发项目的正常实施，研究的主要内容有：传感器的制作、后端信号处理、外观造型设计、产品后处理。本项目目标产品气体检测仪研制试制的关键技术如下：1. 传感器制备2. 后端信号处理3． 其它配置①外置过滤系统，有效减小干扰气体的影响；②大屏幕LCD显示，显示语言：英语/中文（可选）+符号，可显示多个传感器的实时检测值、峰值，电池电量，时间；③可充电锂离子电池；④声、光、振动三重报警标准配置；⑤采用工程塑料，橡胶外套设计外壳，防护等级可达到IP66。⑥无线电防护配置，使无线电波对报警点的影响较小。 |
| 企业名称 | 江苏宇天科技有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市开发区练湖工业园7号 | 传真 | 051186537114 |
| 联 系 人 | 林明霞 | 联系电话 | 051186955090 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **甲苯定向氯化技术的开发** |
| 主要内容和技术经济指标 | 技术难题就是要开发一种能使对邻比有显著提高的催化剂或者在原有催化剂上进行改进，目标是对氯甲苯和邻氯甲苯的比例能达到7:3，催化剂的原料要是市场上有规模销售的，不能是稀有或国家禁止生产和销售的！催化剂成本必须是规模化生产合理的，生产的产品成本要有市场竞争力，而且催化剂的量不能超过原料的1‰. |
| 企业名称 | 丹阳中超化工有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳开发区东方路25号 | 传真 | 051186050022 |
| 联 系 人 | 薛保安 | 联系电话 | 13606102297 |
| 希望合作院校 | 无 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **新型大型氢气保护退火炉的研制及应用** |
| 主要内容和技术经济指标 | 1，需要设计新的电炉退火保护性结构。在正常情况下, 保护气退火炉采用的是炉膛内通保护气,炉门用火帘形式，达到光亮退火的目的，而电阻丝退火有它的特殊性，电阻丝是连续不断进炉，且丝直径不大，在Ф2.2mm以下,为了达到大量生产,需要采用多根不锈钢材料导管作通道。  2，需要设计新的电炉电阻丝排布方式。在电炉的电阻丝损坏后，电炉要全部停炉，而且冷却到室温，然后人进炉膛内才能换取，这样停炉时间一般要3-4天，严重影响生产，影响生产能力。3，需要设计新的退火电阻丝放线和收线机构 |
| 企业名称 | 江苏顺发电热材料邮箱公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市吕城镇滨河北路 | 传真 | 051186477011 |
| 联 系 人 | 陈路珍 | 联系电话 | 86820616 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **自润滑漆包线漆** |
| 主要内容和技术经济指标 | 1、 选择能和漆包线漆相容的润滑剂，并适应高温固化和高速涂线工艺2、 所添加的润滑剂不会导致漆液粘度大幅增加或降低。3、 漆液透明，无不溶粒子和机械杂质4、 所涂制的漆包线有较小的摩擦系数，指标：摩擦系数≤0.07所涂制的漆包线性能符合美国NEMA电磁线标准 |
| 企业名称 | 丹阳四达化工有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市吕城镇运河 | 传真 | 051186456453 |
| 联 系 人 | 李岩 | 联系电话 | 86453996 |
| 希望合作院校 | 无 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **太阳能电池板专用铝粉** |
| 主要内容和技术经济指标 | 1、现有的铝粉生产线中，生产出的铝粉颗粒直径覆盖范围较大（一般在0.5－100μm之间），如何将超细铝粉变成均匀球形并（直径要求在0.5-12μm）分离出来，以满足太阳能电池板导电浆料的使用要求；2、如何使生产出的细粉粒度更高；3、能否使铝粉表面硬度控制在1.0左右；4、铝粉生产线自动化控制系统；5、铝粉在线粒度检测系统 |
| 企业名称 | 江苏天元金属粉末有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市吕城镇运河军民东路50号 | 传真 | 0511-86458828 |
| 联 系 人 | 袁建国 | 联系电话 | 0511-86456444 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **高纯铁铬铝耐热合金** |
| 主要内容和技术经济指标 | 高纯铁铬铝合金要求具有良好的可焊性。含铝量为5%的合金焊后，焊缝区金属会因晶粒粗化而脆化。如果碳、氮含量过高会析出碳化合物和氮化物，更加剧了脆化倾向。从合金的可焊性考虑，{C}+{N}的含量应控制在更低水平。为了防止高纯铁铬铝合金高温时晶粒粗化，而引起的高温脆性，合金中加入多种微量元素，如La、Ce、Y、Zr、Ti等。这些微量元素的作用不可忽视。高纯铁铬铝合金中｛O｝≤0.0020%，｛P｝、｛S｝含量均应小于0.0050%，以确保合金的冷轧塑性。平衡氮含量应小于0.0120%。冶炼含铬量为20%的铁铬铝合金时，在加铝之前必须使钢液中｛C｝+｛N｝含量达到预期水平。钢液的脱碳和脱氮是同时进行的。因此，炉料的配碳和配氧的数量都与成品｛C｝、｛N｝含量密切相关。钢液含铬量为20%时，要使成品钢液｛C｝≤0.0050%，｛N｝≤0.0100%,炉料的配碳量应不少于0.0300%。相应配入氧量不应少于0.045%。配碳量的上限为0.15%，配氧量的上线为0.22%，已达到深度脱氮的要求。小容量炉子精炼真空度可以达到1.33~0.66Pa,温度可以达到1650℃，通过间断大功率搅拌来强化脱氮。 |
| 企业名称 | 丹阳市协昌合金有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市吕城镇运河西符村 | 传真 | 0511-86456677 |
| 联 系 人 | 庄国祥 | 联系电话 | 0511-86451928 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **660V无触点电容补偿装置** |
| 主要内容和技术经济指标 | 1、在现场使用时，谐波5次达到100%左右，出现进线断路器上桩铜排爆炸现象。（电压等级为660V）2、电容柜工作过程中投入时正常，但切除时电压突然爬升，柜内元件发生爆炸现象。（电压等级为660V） |
| 企业名称 | 江苏华晟电气设备有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市陵口镇中山大街146号 | 传真 | 0511-86660232 |
| 联 系 人 | 贺国祥 | 联系电话 | 0511-86769688 |
| 希望合作院校 | 无 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **磨料有序排布多层钎焊金刚石锯片制造技术** |
| 主要内容和技术经济指标 |  有序排布30/35、35/40、40/45、45/50、50/60粒度的金刚石磨料，磨料为单粒均匀排布，也可为条状连续排布 热压烧结钎焊 |
| 企业名称 | 江苏超峰工具有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市陵口工业园 | 传真 | 0511-86960157 |
| 联 系 人 | 孔丽霞 | 联系电话 | 0511-86960558 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **汽车用注塑级轻质木塑复合材料的开发研究** |
| 主要内容和技术经济指标 | ① 无机纳米粒子的表面处理工艺② 相容剂的选择③ 组分与配方设计④微观结构控制 |
| 企业名称 | 江苏亨发木塑科技有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市陵口工业园 | 传真 | 0511-86960157 |
| 联 系 人 | 孔丽霞 | 联系电话 | 0511-86960558 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **矿用、船用、石油平台用链条的产品制造及其设备控制技术** |
| 主要内容和技术经济指标 | 由于以前公司的产品均为中等规格链条，现要向大规格和超小规格发展，技术难度较大，目前特别需要有一定专业知识的工程技术人员和技术工人，公司急需提高和扩大企业职工队伍，以满足将来投产需要。 目前公司需要提高中频炉棒料加热控制技术，大规格链条热处理热处理控制技术，小规格链条的闪光焊接控制技术，材料化分检验技术，液压控制技术等。提高这些技术水平，才可生产出高质量的产品来。 |
| 企业名称 | 江苏金茂制链有限公司 |
| 通讯地址 | 陵口镇 | 传真 | 0511-86660634 |
| 联 系 人 | 束林先 | 联系电话 | 0511-86668687 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **物理气相沉积法制备镀铬效果纳米铝浆及其产业化** |
| 主要内容和技术经济指标 | 纳米铝膜制备技术；铝膜与PET薄膜的剥离装置的制备技术；铝膜的粉碎和分级技术；片状铝粒子的表面改性技术。 |
| 企业名称 | 江苏森美铝颜料有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市陵口镇折柳312 国道222公里处 | 传真 | 0511-86608813 |
| 联 系 人 | 庞红琴 | 联系电话 | 0511-86607855 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **平板显示用三维微结构光学膜关键技术研发和产业化** |
| 主要内容和技术经济指标 | 三维无序微结构的功能扩展和设计优化，将集成偏振控制功能于已有的聚光和扩散功能中，进一步增加光的利用率。进一步优化三维微结构光学膜生产设备，实现光刻模板间的无碰撞对接和精密对位，提高设备的精度和运转的稳定性。研发高速、高精度全自动化生产线，以基材的传送速度为基准，控制光刻模板的运行速度，以及模板间的循环传送速度，使各环节动态匹配。研发用于超大尺寸平板显示器的综合光学膜制备技术，采用低膨胀系数，高光通量的柔性模板替换目前使用的刚性模板系统。 |
| 企业名称 | 丹阳博昱科技有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市中亚路3号 | 传真 | 0511-86587963 |
| 联 系 人 | 栗霞 | 联系电话 | 0511-86819930 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **膨胀玻化微珠墙体自保温系统** |
| 主要内容和技术经济指标 | 墙体保温结构由多层次转向单层次，防火性能由有机易燃转向无机阻燃，施工操作由复杂化转向简易化，保温材料由异质化转向同质化，墙体保温由粘连外加连体式转向砌筑内生一体式，由单元素转向全系统，由单一功能转向综合功能，提高了建筑资源利用率。 |
| 企业名称 | 江苏华伟佳建材科技有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市司徒镇张寺工业园 | 传真 | 0511-86818511 |
| 联 系 人 | 孟强 | 联系电话 | 13626267879 |
| 希望合作院校 | 无 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **纳米液体表面处理系统的研发及产业化** |
| 主要内容和技术经济指标 | （1）、合成金刚石磁性纳米材料技术（2）、金刚石微粉在水介质中的乳液分散技术 |
| 企业名称 | 江苏金目光学有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市司徒镇眼镜工业园B区1号 | 传真 | 86802162 |
| 联 系 人 | 刘建平 | 联系电话 | 86052878 |
| 希望合作院校 | 无 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **姬松茸深加工技术的研发及制剂产业化** |
| 主要内容和技术经济指标 | 1、姬松茸发酵全液多糖提取工艺研究。2、姬松茸多糖与灰树花、灵芝的混合配比，制作姬松茸多糖生物制剂。3、姬松茸发酵生产工艺的研究：包括培养基配方、培养条件（温度、通气量、搅拌速度等），同时完成中试生产工艺及质量控制标准。4、姬松茸发酵全液发酵粉制备工艺及质量控制标准的研究。5、姬松茸菌株的选择。 |
| 企业名称 | 江苏益加生物有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市司徒镇丹伏路7号 | 传真 | 86802162 |
| 联 系 人 | 刘建平 | 联系电话 | 86052878 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **树脂单体研发** |
| 主要内容和技术经济指标 | 目前树脂镜片所用单体大部分是折射率为 1.4503的丙稀基二甘醇碳酸脂，简称CR-39，由美国PPG公司生产。日本的MR-8树脂材料目前也开始在我公司应用，折射率分别为1.498、1.532、1.631，被称之为高档树脂镜片的配用材料，由日本三井公司提供。树脂单体的材料研究需要有关化工研究院所提供合作与支持。 |
| 企业名称 | 镇江万新光学眼镜有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市丹伏路188号 | 传真 | 86802007 |
| 联 系 人 | 许生炎 | 联系电话 | 86906166 |
| 希望合作院校 | 无 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **风力发电叶片的研发及产业化** |
| 主要内容和技术经济指标 | ① 高模量玻璃纤维材料的研发高模量玻璃纤维成分主要为SiO2-Al2O3-MgO，在生产过程中矿石熔化温度在1500-1600℃，研究耐火材料的选用，耐火材料达不到要求，将直接影响熔炉的使用寿命，在熔制过程中耐火材料容易被侵蚀，造成拉丝作业不稳定，熔炉使用寿命短。②产业化生产工艺的的优化在现有中试生产装置的基础上，对中试所掌握的生产工艺进一步优化，采用真空浇注的生产工艺，进一步研发树脂的固化时间与树脂的流速；玻纤原材料的铺层结构、受力方向以及原材料的配比，确保使树脂能够在完全浸润后固化，同时以增强叶片的柔性，达到产品在运行过程中不易折断。③研制产业化生产线的关键设备。在中试生产线技术全面完善的基础上，研究设计产业化生产线各环节关键设备，主要包括叶片生产用模具、液压系统、力矩配重平衡系统等。根据产业化目标产量的要求，确定各关键设备的规格、材质和制作方案，并确定各关键设备的数量。④研究用于海上风电叶片的制备技术针对海上环境恶劣，风力大，对叶片的腐蚀性大、叶片长度长的要求，研究与之相适应的生产工艺及叶型。⑤制订各环节生产工艺规程，建立全过程质量保证体系通过中试线反复验证生产过程各工艺技术参数，确定最佳的工艺技术参数组合方案，并据此制订整套规模化生产工艺规程，形成全过程的产品质量保证体系。 |
| 企业名称 | 江苏中亚玻璃纤维有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市司徒镇全州工业园区 | 传真 | 86587963 |
| 联 系 人 | 栗霞 | 联系电话 | 86819930 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **共插层型聚丙烯纳米复合材料的研发与应用** |
| 主要内容和技术经济指标 | PP材料与聚氨酯粘接的问题，有两个关键因素是必须要解决的：首先是PP材料表面的极性化处理，由于PP材料为非极性材料，在常规情况下它是不能和聚氨酯融合的，其次是使丙烯酸酯获得更好的分散效果，虽然丙烯酸酯能够提高材料的极性，但由于其在常规状态下不能得到更好的分散，致使极性化处理效果不佳。 |
| 企业名称 | 江苏新泉汽车饰件有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市新桥镇 | 传真 | 051186359390 |
| 联 系 人 | 贾国富 | 联系电话 | 13806103021 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **新能源汽车电驱动制动泵的研发及产业化** |
| 主要内容和技术经济指标 | 1、新能源汽车电驱动制动泵, 由壳体、盖板、转子、叶片、O型圈、注油螺栓、单向阀总成、焊接件、单向阀螺钉、垫片、固定支架、油壶、油管、驱动电机等部分组成,是和永滋直流无刷电机、组装在一起，通过混合动力汽车或纯电动汽车中的电瓶直接输送电到新能源电驱动真空泵的电机上使其运转产生真空起到助力刹车的作用，且不需要另外提供压力注油（自吸方式）就可以满足整车的需求，另外当真空度满足刹车需求后，电机自动停止运转既节电又降低温度。2、制动泵的性能指标高,一是排量为60cc（常规为36cc）,二是最大真空度为97kpa常规为92kpa，同时在转速1000r/min情况下到达规定真空度时（66.7kpa）只需要3～5s（原来需要18s）。3、质量轻，体积小，3.55kg/台（常规为6.60 kg/台）。 4、要达到的主要技术指标为：4.1 无异声,噪音低：低于85分贝。4.2 灵敏度高: 转速到1000r/min时，只需要3～5s最大真空度达97千帕。 |
| 企业名称 | 江苏梅花机械有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市延陵镇大吕村 | 传真 | 0511-86845520 |
| 联 系 人 | 韦黎斌 | 联系电话 | 0511-86845052 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **氢气项目（制备，贮存，充装，运输）** |
| 主要内容和技术经济指标 | 传统的制氢工艺有水电解制氢以及石化燃料气化，并以蒸气反应而获得氢气，在化工，石油炼制过程中副产氢等。但这些方法都需要消耗大量的常规能源，廉价的制氢技术，决定了今后氢能技术的发展。氢气的贮存低温容器的材质，及加工工艺技术氢气液化及提纯工艺氢气加气站技术。车载储氢容器，材质及加工工艺技术。 |
| 企业名称 | 江苏亚洲气体设备有限公司 |
| 通讯地址 | 江苏省丹阳市延陵镇东进路1-8号 | 传真 | 0511-86862989 |
| 联 系 人 |   | 联系电话 | 0511-86863188 |
| 希望合作院校 | 无 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **钻孔技术在光钎转接器中的应用** |
| 主要内容和技术经济指标 |  传统做法是用0。125mm钻头打孔，精度不高，损耗大，应用激光拉孔可解决以上问题 |
| 企业名称 | 丹阳市维顺通讯器材有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市埤城镇齐梁机械五金创业园 | 传真 |   |
| 联 系 人 | 徐丹雨 | 联系电话 | 0511-88030815 |

|  |  |
| --- | --- |
| 技术难题 | **六缸重卡曲轴自动化控制技术的研究与开发** |
| 主要内容和技术经济指标 |  锻造生产线的自动化控制技术的应用，既包含机械电子以及自动控制技术。还涉及对制造工艺的熟练程度。目前，我们国家从事这方面的专业技术人员非常少，也没有专业性的企业从事这方面的研究，虽然现在有部分企业开始涉足锻造自动化连线，但是由于缺少对工艺非常熟悉的专业人员，实施效果往往难以达到预期的目的。这也是和国外差距最明显的地方。 |
| 企业名称 | 江苏沃得机电集团有限公司 |
| 通讯地址 | 丹阳市埤城镇工业园 | 传真 |   |
| 联 系 人 | 朱亚辉 | 联系电话 | 0511-8634 8922 |

 |